



●导线槽

● 轴上下式 ZR 轴一体型

□订购型号



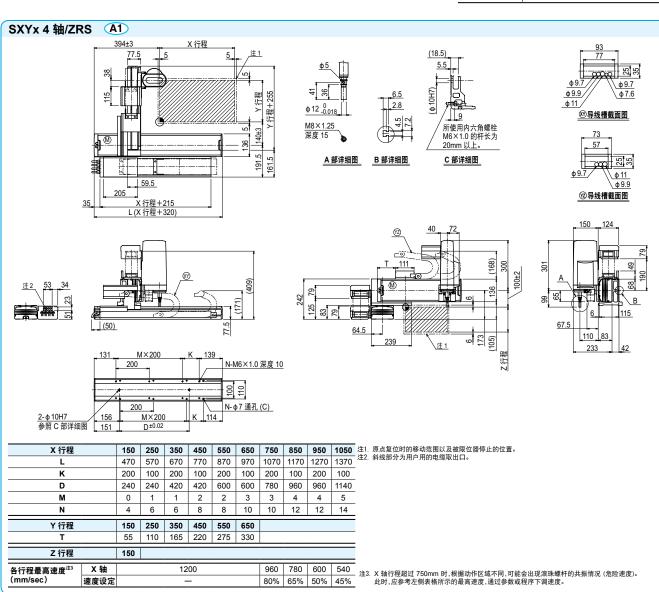
%1. 在 I/O 板选择 NPN 时为 N \sim N4,选择 PNP 时为 P \sim P4。 %2. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。

■基本规格					
	X 轴	Y轴	Z轴: ZRS12	Z 轴: ZRS6	R轴
轴组成**1	F14H	F14	-		-
马达输出 AC (W)	200	100	60		100
反复定位精度 ^{**2} (XYZ:mm)(R:°)	±0.01	±0.01	±0.02		±0.005
驱动方式	滚珠螺杆 (C7 级)	滚珠螺杆 (C7 级)	滚珠螺杆 (C10 级)		谐波齿轮
滚珠螺杆导距 (减速比) (mm)	20	20	12	6	(1/50)
最高速度 ^{※3} (XYZ:mm/sec)(R:°/sec)	1200	1200	1000	500	1020
动作范围 (XYZ:mm)(R:°)	150~1050	150~650	150		360
机器人电缆长度 (m)	标准: 3.5 选配: 5, 10				

框架加工(安装孔、攻丝孔)与单轴机器人不同,请务必加以注意。 单方向的反复定位精度。 X轴行程超过750mm 时,根据动作区域不同,可能会出现滚珠螺杆的共振情况(危险速度)。 此时,应参考图纸下侧表格所示的最高速度,通过参数或程序下调速度。

■最大搬运重量	(kg)	
Y 行程 (mm)	ZRS12	ZRS6
150	3	5
250	3	5
350	3	5
450	3	5
550	3	5
650	3	4

■ 适用控制器			
控制器	运行方法		
RCX240S	程序/迹点定位/遥控命令/在线命令		



180

速度设定